

REPACEM 75

Akıcı kıvamda grout harcı

DRACO®

TANIM

REPACEM 75, kullanıma hazır, çimento esaslı, 1-10 cm arası uygulamalar için akıcı kıvamda montaj harcıdır.

KULLANIM ALANLARI

- Hafif ve ağır makina temel dolguları.
- Yataklama, 'grouting' ve montaj işlerinde.
- Jeneratörlerde, dizel motorlarda, matbaa makinelerinde, kompresörlerde, vinçlerde, tartı makineleri, pompa, mermer kesme makinelerinde, kırıcılarda, gaz ve buhar türbinlerinde, kolon ve plastik giriş montajında.
- Çelik kolonların temele sabitlenmesinde.
- Perde ve kolon başlıkların imalatında.
- Prefabrik beton yapı elemanlarının montajında.

ÖZELLİKLER

- Yağ, klor, sülfat gibi kimyasallara dayanıklıdır.
- Darbe, titreşim, statik-dinamik-termik basınca dayanıklı.
- Geçirimsizdir.
- Büzülme, çekme yapmaz. (non-shrink)
- Donma çözülmeye dayanıklıdır.
- Beton ve çelik donatıya yüksek yapışma gücü.

SARFIYAT

19.5 kg / m² / cm (1950 kg / m³)

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Uygulama ve karıştırma sırasında malzemenin cilt ve göz ile teması önlenmeli, temas halinde bol su ile yıkanmalıdır. Yutulduğu takdirde hemen birkaç bardak su içip tıbbi yardım alınmalıdır. Göz ile temasında hemen bol su ile yıkayıp tıbbi yardım alınmalıdır. Kullanım sırasında eldiven, koruyucu giysi / maske / gözlük kullanılmalıdır.

AMBALAJ VE DEPOLAMA

25 kg torba.
Orijinal paketinde, +10°C / +30°C'de kuru, korumalı ve havalandırılmış ortamlarda, doğrudan güneş ışığı, yağmur ve dondan korunarak depolandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Makine ve temelin hazırlanması

Makine yerleştirilecek betondaki tüm gevşek parçalar temizlenmeli, yüzey hafif pürüzlü hale getirilmelidir.

Civata ve taban plakası yağ ve toz gibi maddelerden tamamen arındırılmalıdır.

Taban plakasına hava tahliye delikleri önceden açılmış olmalıdır.

Makine yerleştirilip terazisi ayarlandıktan sonra makine konumu hiç değiştirilmemelidir.

Ayar takozları daha sonra çıkarılacak ise hafifçe yağlanmalıdır.

Harcın dökümünden önce temel betonu komple suya doyurulmalı, uygulamadan evvel serbest su alınmalıdır.

Kalıpların hazırlanması

Kalıplar harca dayanıklı malzemeden yapılmalıdır.

Harcın döküleceği taraftan, taban plakası ile kalıp arasında 15-20 cm döküm boşluğu bırakılmalıdır.

Diğer taraftan da 5-10 cm boşluk bırakılmalıdır.

Harç yüksekliği içinde 5-10 cm pay bırakılmalıdır.

Büyük ebatlı plakalar için yükseklik 1.5 m olabilir ve işlenebilirliği artırmak için ilk parti döküm %10 su eklenerek akışkanlaştırılır.

Harcın hazırlanması

Karıştırıcıya önce ekteki tabloda öngörülen minimum su miktarı konulur ve karıştırıcı çalıştırılır.

(25 kg toz ürüne 4.0 litre su)

REPACEM 75 hızlı ve kesintisiz bir şekilde karıştırılarak homojen ve topaksız bir harç elde edene kadar suya eklenir. Karışmış malzeme 3-4 dakika dinlendirildikten sonra son bir kez yarım dakika kadar karıştırılarak kullanıma hazır hale getirilir.

Harcın uygulanması

Montaj harcı yapılacak makinenin yakınında, harç sertleşene kadar başka makine çalıştırılmamalıdır.

Harç tek taraftan ve sürekli olarak dökülür.

Harç karşılıklı iki taraftan kesinlikle dökülmemelidir.

Harcın iyi doldurulması, esnek çelik bir kamçı ile plaka altında ileri geri hareketle sağlanabilir.

Uygulamadan sonra açıkta kalan kenarlar kırılmak istenirse harç sertleştikten sonra yapılmalıdır.

Ayar takozları 2 günden evvel alınmamalıdır.

Makine çalışmaya başladıktan sonra somun ve civatalar kontrol edilmeli ve iyice sıkılmalıdır.

Kürleme

Aşırı rüzgarlı, yağmur alan ve güneş güneşe maruz yüzeyler 24-48 saat süreyle su ile korunmalıdır.

REPACEM 75

Akıcı kıvamda grout harcı

DRACO®

KARIŞIM SUYU MİKTARI

Kıvam	Slump (UNI 8997)	25 kg torbaya eklenecek su miktarı	Su miktarının toz ürüne göre %'si
Akışkan – Self levelling	> 55 mm	4 litre	%16

MEKANİK MUKAVEMETLER

Kıvam (UNI 9417)	%16 su oranı Self levelling			
	1 gün	3 gün	7 gün	28 gün
Kürlenme	1 gün	3 gün	7 gün	28 gün
Eğilme mukavemeti N / mm ² (EN 196/1)	6.5	7	8	9-11
Basınç mukavemeti N / mm ² (EN 12190)	30-40	40-50	50-60	60-75

ÇELİĞE ADERANS (pull out)

Kürlenme	1 gün	7 gün	28 gün
Düz çelik N / mm ² (EN 1881)	4.3	5.7	5
Nervürlü çelik N / mm ² (EN 1881)	13.8	15.7	16.5

TEKNİK VERİLER

Yaş karışım yoğunluğu	~2150 kg / m ³
Uygulama ısı	+5°C / +35°C
İşlenebilirlik süresi (Bleeding) kanama	30-45 dakika (20°C) Yok (UNI 8998)
Klor	İçermez (≤ %0,05)
Su geçirgenliği	≤0.5kg.m ⁻² .saat ⁻⁵
Plastik kıvamda genleşme	> 0.3% (UNI 8996)
Elastisite modülü	26.000 N / mm ² (7 gün) , 30.000 N / mm ² (28 gün)
Çekme mukavemeti	> 3.6 N / mm ²
Kimyasallara dayanım	Sülfat, klor, sülfür, karbondioksit gibi kimyasallara dayanıklı
Donma-çözülme tekrarına direnci	300 tekrardan sonra elastisite modülünde değişme yok
Servis sıcaklığı	-20°C / +400°C
Betona yapışma	~ 6 N / mm ² (28 gün) (EN 1542)
Uygulama kalınlığı	1 - 10 cm (10 cm üzeri uygulamalarda REPACEM 35 kullanılmalıdır)
Standart	TS EN 1504-3 / R4 , TS EN 1504-9, ASTM C1107 Tip B,C
Bayındırlık Poz. No	04.613/3C

Ürünümüzün teknik özellikleri ile ilgili verilen bilgiler, mümkün olan en doğru ve bilimsel pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Draco, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Hatalı depolama ve kullanımdan dolayı sorumluluk kabul edilmez. Bu ürün bilgileri, güncellemeler olduğunda beyan edilecek yeni tarihli bültenle geçerliliğini kaybeder.

Revizyon tarihi: 02.01.2019

T: +90.216.5910780

www.draco.com.tr

Revizyon no: 6

F: +90.216.5910781

info@draco.com.tr