

REPACEM 80T SFR

Çelik tel takviyeli, yüksek mukavemetli, sülfata dayanıklı, tiksotropik tamir harcı (1.0 – 4.0 cm)

DRACO®

TANIM

REPACEM 80T SFR, kullanıma hazır, çimento esaslı, sülfata dayanıklı, geçirimsiz, büzülmeyen(non-shrink), lif takviyeli, yüksek erken ve nihai mukavemetler veren, polimer modifiye, tiksotropik-mala kıvamında yapısal tamir harcıdır.

STANDARTLAR

Bayındırlık Poz. No: 04.613/3b
EN 1504-3/R4 sınıf

KULLANIM ALANLARI

- Tamir ve restorasyon gereken tüm betonarme, öngermeli ve donatılı beton yapıların onarımında.
- Köprü ve viyadüklerde.
- Sülfat ve klor'a maruz deniz suyu yapılarında, limanlarda.
- Tie-rod delikleri ve karot boşluklarının doldurulmasında.

ÖZELLİKLER

- Beton ve çeliğe yüksek aderans.
- Donma-çözölmeye dirençli.
- Kimyasallara, klor ve sülfat ataklarına dayanıklıdır.
- Büzölme ve çekme yapmaz. (non-shrink)
- Klor içermez.
- Çelik tel ve Elyaf takviyelidir.
- Geçirimsizdir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Uygulama ve karıştırma sırasında malzemenin cilt ve göz ile teması önlenmeli, temas halinde bol su ile yıkanmalıdır.

Yutulduğu takdirde hemen birkaç bardak su içip tıbbi yardım alınmalıdır. Göz ile temasında hemen bol su ile yıkayıp tıbbi yardım alınmalıdır.

Kullanım sırasında eldiven, koruyucu giysi / maske / gözlük kullanılmalıdır.

AMBALAJ VE DEPOLAMA

25 kg torba.

Orijinal paketinde, +10°C / +30°C'de kuru, korumalı ve havalandırılmış ortamlarda, güneş, yağmur ve dondan korunarak depolandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Yüzey hazırlanması

Uygulama yapılacak yüzeydeki tüm gevşek parçalar kırılarak temizlenmeli ve yüzey pürüzlü hale getirilmelidir.

Yüzey kenarları dik olarak kırılmalı ve derinliği en az 1 cm olmalıdır.

Donatıdaki pas temizlenmeli, gerekirse yeni donatı eklenmelidir. Çelik donatı REPACEM 30T ile korunmalıdır. Yüzeyde su akıntısı varsa RAPIDPLUG ani sertleşen tıkaç ile su sızıntı ve akıntıları önlenmelidir.

Yüzey yağ, boya gibi yapışmayı önleyen maddelerden tamamen arındırılmalıdır.

Yüzeyin suya doyurulması

Uygulamada önce yüzey suya doyurulmalı, uygulama sırasında yüzeydeki serbest su alınmalıdır.

Harcın hazırlanması

Karıştırıcıya önce ekteki tabloda öngörülen minimum su miktarı konulur ve karıştırıcı çalıştırılır.

(25 kg toz ürüne 3.75 – 4.25 litre su)

pH değeri 5.5'dan düşük su kullanılmamalıdır.

REPACEM 80T SFR hızlı ve kesintisiz bir şekilde suya eklenerek 4-5 dakika homojen ve topaksız bir harç elde edene kadar karıştırılır.

Malzeme 3-4 dakika dinlendirildikten sonra son bir kez 1 dakika kadar karıştırılarak kullanıma hazır hale getirilir.

Harcın uygulanması

REPACEM 80T SFR harcı mala ile veya püskürtülerek uygulanır.

Püskürtme uygulamalarda bazı yerlerde daha fazla harç birikimi olursa hemen tahta veya plastik bir aletle yüzey düzlenmelidir.

Hem mala hem de püskürtme uygulamada son düzleme ve bitirme, harç priz başlangıcında, tahta veya plastik mala ile yapılır.

REPACEM 80T SFR bir katta 1-4 cm uygulanabilir.

Daha fazla kalınlık istenilen uygulamalarda ikinci kat birinci kattan 30 dakika sonra yapılmalıdır. (>20°C)

Kürleme

Aşırı kuru, rüzgarlı ve direk güneş'e maruz ortamlarda yüzey korunmalıdır.

SARFIYAT

1.90 kg / m² / cm (1900 kg / m³)

REPACEM 80T SFR

Çelik tel takviyeli, yüksek mukavemetli, sülfata dayanıklı, tiksotropik tamir harcı (1.0 – 4.0 cm)

DRACO®

KARIŞIM SUYU MİKTARI

Kıvam	Slump (mm)	Uygulama	Beher 100 kg REPACEM 80 T SFR için su miktarı	
			En az	En fazla
Plastik	90	Mala	16 litre (% 16)	17 litre (% 17)
Plastik	70	Püskürtme	15 litre (% 15)	16 litre (% 16)

HARÇ KALINLIĞINA GÖRE KULLANIM ŞEKLİ

Uygulama	Kalınlık	
Mala	1.0 – 4.0 cm tek katta (en fazla 10 cm, 3 kat)	1-2 cm kalınlıktaki uygulamalarda yüzey kenarları 1 cm derinlikte ve pürüz dişleri 0.5 cm olmalıdır. 2 cm'den kalın uygulamalarda, yüzey ile arasında pay bırakılarak çelik hasır kullanılabilir. Çelik hasır üzerine kullanılacak REPACEM 80 T SFR en az 1 cm olmalıdır. İkinci kat birinci kattan 30 dakika sonra uygulanmalıdır. (+20°C'den düşük ısılarda 90-120 dakika sonra uygulanmalıdır)
Püskürtme	1.0 – 4.0 cm tek katta	Hasır çelik kullanılmalıdır. Yüzey düzleme ve bitirme plastik mala ile yapılmalıdır.

MEKANİK ÖZELLİKLER (EN 196 / 1) % 15 Su oranı

	1 gün	3 gün	7 gün	28 gün
Kürlenme				
Basınç mukavemeti (N / mm ²)	37	54	65	77
Eğilme mukavemeti (N / mm ²)	6,5	7,5	8,5	9,5

PRİZ ALMA SÜRESİ

Isı	Priz başlangıcı	Priz sonu
20 °C	3 saat	4 saat
40 °C	50 dakika	3 saat

TEKNİK VERİLER

Yoğunluk	1900 kg / m ³
İşlenebilirlik süresi	30 dakika
Uygulama ısısı	+5°C / +35°C
Servis sıcaklığı	-30°C / +90°C
(Bleeding) kanama	Yok (UNI 8998)
Su geçirgenliği	Geçirimsiz
Donma – çözülme direnci	-18 / +5°C , 300 sefer , % 5 küçülme (ASTM C666)
Genleşme	7 gün ; > % 0.03 28 gün ; > % 0.035 (UNI 8146-8147)
Çeliğe yapışma	~ 14 N / mm ² (düz demir) , ~ 30 N / mm ² (nervürlü demir)
Betona yapışma	2.0 N / mm ²
Çekme mukavemeti	> 3.6 N / mm ² (28 gün)
Yüksek ısı dayanımı	+400°C kadar dayanıklı
Sülfata karşı dayanıklılık	Tam dayanıklı (ASTM C88)
Yağlara karşı dayanıklılık	40°C , 60 gün testlerinde tam dayanıklı

Ürünümüzün teknik özellikleri ile ilgili verilen bilgiler, mümkün olan en doğru ve bilimsel pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Draco, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Hatalı depolama ve kullanımdan dolayı sorumluluk kabul edilmez. Bu ürün bilgileri, güncellemeler olduğunda beyan edilecek yeni tarihli bültenle geçerliliğini kaybeder.

Revizyon tarihi: 02.01.2019

T: +90.216.5910780

www.draco.com.tr

Revizyon no: 3

F: +90.216.5910781

info@draco.com.tr